

SÚPER DÚPLEX 2507

UNS S32750

Características.

- ✓ Es un acero inoxidable súper dúplex utilizable en aplicaciones que requieren fuerza excepcional.
- ✓ Resistente a la corrosión.
- ✓ Su composición: 25% cromo, 4% molibdeno y 7% níquel.
- ✓ Su uso se limita a temperaturas debajo de los 600°F (316°C).
- ✓ Si es expuesto a temperaturas elevadas puede reducir la fuerza y resistencia a la corrosión.
- ✓ Excelentes propiedades mecánicas.
- ✓ Resistente a la corrosión producida por ácidos orgánicos e inorgánicos, así como a la corrosión intergranular causada por carburos.
- ✓ Bajo nivel de expansión térmica.
- ✓ Fácil para soldar y trabajar.
- ✓ Aplicable en equipos de desalinización, recipientes a presión de procesos químicos, tuberías e intercambiadores de calor, aplicaciones marinas, industria del papel y celulosa, producción de petróleo submarino, equipamiento de la industria del petróleo y gas.

Forma o Presentación.

- ✓ Hoja
- ✓ Placa
- ✓ Barra
- ✓ Tubo
- ✓ Tubing
- ✓ Accesorios

Composición Química %

Cr	Ni	Mo	C	N	Mn
24.0-26.0	6.0-8.0	3.0-5.0	0.030 max	24-.32	1.20 max
Si	Cu	P	S	Fe	
0.80 max	0.50 max	0.035 max	0.020 max	Balance	

