

# STELLITE<sup>MR</sup> 12%

## Características.

- ✓ Son aleaciones compuesta o constituidas de distintas proporciones de cobalto, níquel, hierro, aluminio, boro, carbono, cromo, manganeso, molibdeno, fósforo, azufre, silicio y titanio.
- ✓ Existen diferentes grados y la mayoría de las aleaciones llegan a contener de 4 a 6 de estos elementos.
- ✓ Es una aleación de recubrimiento duro creada para aumentar la resistencia al desgaste de los metales.
- ✓ Resistente a la oxidación, abrasión y corrosión.
- ✓ Utilizado en diversas aplicaciones: piezas de maquinaria resistentes a ácidos, fabricación de herramientas para tornos, mangas de bomba, anillos de junta rotativa, dientes para sierras, alabes de turbinas, etc.

## Forma o Presentación:

- ✓ Disponible en barra, alambre soldadura, polvo, electrodos, piezas fundidas acabadas, etc.

## Composición Química, Stellite 12 %

Co	Ni	Fe	C	Cr	Mn	Si	W
Balance	3 max	2.5 max	1.4-1.85	29.5	1	1.5	8.5

## Stellite 12:

- ✓ Aleación a base de cobalto.
- ✓ Alta resistencia a la corrosión.
- ✓ Con excelente resistencia al desgaste y abrasión.
- ✓ Buena resistencia mecánica.
- ✓ Utilizado en la industria del plástico, papel, químicos, alfombras, etc.

\*Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Company.

