

# STELLITE<sub>MR</sub> 190%

## Características.

- ✓ Son aleaciones compuesta o constituidas de distintas proporciones de cobalto, níquel, hierro, aluminio, boro, carbono, cromo, manganeso, molibdeno, fósforo, azufre, silicio y titanio.
- ✓ Existen diferentes grados y la mayoría de las aleaciones llegan a contener de 4 a 6 de estos elementos.
- ✓ Es una aleación de recubrimiento duro creada para aumentar la resistencia al desgaste de los metales.
- ✓ Resistente a la oxidación, abrasión y corrosión.
- ✓ Utilizado en diversas aplicaciones: piezas de maquinaria resistentes a ácidos, fabricación de herramientas para tornos, mangas de bomba, anillos de junta rotativa, dientes para sierras, alabes de turbinas, etc.

## Forma o Presentación:

- ✓ Disponible en barra, alambre soldadura, polvo, electrodos, piezas fundidas acabadas, etc.

### Composición Química, Stellite 190 %

Co	Ni	Fe	C	Cr	Mn	Si	W
Balance	1	2.5 max	3.3	26	0.5	1	14

## Stellite 190:

- ✓ Aleación cobalto-cromo y alto contenido de carbono.
- ✓ Recomendable para entornos severos abrasivos.
- ✓ Evitar su uso en condiciones que impliquen impactos mecánicos o térmicos severos.

\*Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Company.

