

# STELLITE<sup>MR</sup> 31%

## Características.

- ✓ Son aleaciones compuesta o constituidas de distintas proporciones de cobalto, níquel, hierro, aluminio, boro, carbono, cromo, manganeso, molibdeno, fósforo, azufre, silicio y titanio.
- ✓ Existen diferentes grados y la mayoría de las aleaciones llegan a contener de 4 a 6 de estos elementos.
- ✓ Es una aleación de recubrimiento duro creada para aumentar la resistencia al desgaste de los metales.
- ✓ Resistente a la oxidación, abrasión y corrosión.
- ✓ Utilizado en diversas aplicaciones: piezas de maquinaria resistentes a ácidos, fabricación de herramientas para tornos, mangas de bomba, anillos de junta rotativa, dientes para sierras, alabes de turbinas, etc.

## Forma o Presentación:

- ✓ Disponible en barra, alambre soldadura, polvo, electrodos, piezas fundidas acabadas, etc.

## Composición Química, Stellite 31 %

| Co      | Ni   | Fe    | C   | Cr   | Mn | Si | W   |
|---------|------|-------|-----|------|----|----|-----|
| Balance | 10.5 | 2 max | 0.5 | 25.5 | 1  | 1  | 7.5 |

## Stellite 31:

- ✓ Aleación de alta temperatura que tiene propiedades de tracción y fluencia en la fundición de precisión.
- ✓ Resistente a la oxidación y la reducción de atmósferas hasta 2100°F
- ✓ Superior en propiedades de rotura por fatiga a la mayoría de aleaciones comerciales.

\*Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Company.

