

# STELLITE<sub>MR</sub> 694%

## Características.

- ✓ Son aleaciones compuesta o constituidas de distintas proporciones de cobalto, níquel, hierro, aluminio, boro, carbono, cromo, manganeso, molibdeno, fósforo, azufre, silicio y titanio.
- ✓ Existen diferentes grados y la mayoría de las aleaciones llegan a contener de 4 a 6 de estos elementos.
- ✓ Es una aleación de recubrimiento duro creada para aumentar la resistencia al desgaste de los metales.
- ✓ Resistente a la oxidación, abrasión y corrosión.
- ✓ Utilizado en diversas aplicaciones: piezas de maquinaria resistentes a ácidos, fabricación de herramientas para tomos, mangas de bomba, anillos de junta rotativa, dientes para sierras, alabes de turbinas, etc.

## Forma o Presentación:

- ✓ Disponible en barra, alambre soldadura, polvo, electrodos, piezas fundidas acabadas, etc.

## Composición Química, Stellite 694 %

Co	Ni	Fe	C	Cr	Mn	Si	W
Balance		2.5 max	1	28	1	1	19

## Stellite 694:

- ✓ Aleación con alto contenido de tungsteno.
- ✓ Con resistencia alta a temperaturas elevadas.

\*Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Company.

