

STELLITE^{MR} 712%

Características.

- ✓ Son aleaciones compuesta o constituidas de distintas proporciones de cobalto, níquel, hierro, aluminio, boro, carbono, cromo, manganeso, molibdeno, fósforo, azufre, silicio y titanio.
- ✓ Existen diferentes grados y la mayoría de las aleaciones llegan a contener de 4 a 6 de estos elementos.
- ✓ Es una aleación de recubrimiento duro creada para aumentar la resistencia al desgaste de los metales.
- ✓ Resistente a la oxidación, abrasión y corrosión.
- ✓ Utilizado en diversas aplicaciones: piezas de maquinaria resistentes a ácidos, fabricación de herramientas para tornos, mangas de bomba, anillos de junta rotativa, dientes para sierras, alabes de turbinas, etc.

Forma o Presentación:

- ✓ Disponible en barra, alambre soldadura, polvo, electrodos, piezas fundidas acabadas, etc.

Composición Química, Stellite 712 %

Co	Ni	Fe	C	Cr	Mn	Si	Mo
Balance	3 max	3 max	1.85	29	0.5	0.5	9

Stellite 712:

- ✓ Aquí se sustituye el tungsteno con molibdeno.
- ✓ Notable resistencia a la corrosión en ambientes reductores.
- ✓ Mayor resistencia al desgaste.

*Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Company.

