

STELLITE^{MR} F

Características.

- ✓ Son aleaciones compuesta o constituidas de distintas proporciones de cobalto, níquel, hierro, aluminio, boro, carbono, cromo, manganeso, molibdeno, fósforo, azufre, silicio y titanio.
- ✓ Existen diferentes grados y la mayoría de las aleaciones llegan a contener de 4 a 6 de estos elementos.
- ✓ Es una aleación de recubrimiento duro creada para aumentar la resistencia al desgaste de los metales.
- ✓ Resistente a la oxidación, abrasión y corrosión.
- ✓ Utilizado en diversas aplicaciones: piezas de maquinaria resistentes a ácidos, fabricación de herramientas para tornos, mangas de bomba, anillos de junta rotativa, dientes para sierras, alabes de turbinas, etc.

Forma o Presentación:

- ✓ Disponible en barra, alambre soldadura, polvo, electrodos, piezas fundidas acabadas, etc.

Composición Química, Stellite F %

Co	Ni	Fe	C	Cr	Si	W
Balance	22.5	1.5 max	1.75	25.5	1.1	12

Stellite F:

- ✓ Diseñado para el recubrimiento de válvulas de motores de combustión interna.
- ✓ Resistencia a la corrosión y la erosión.
- ✓ Mayor dureza y fluidez que el Stellite 6.

*Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Company.

