



# TITANIO GRADO 4

## Características.

- ✓ Es el más fuerte de los cuatro grados de Titanio comerciales.
- ✓ Excelente resistencia a la corrosión.
- ✓ Buena formabilidad y soldabilidad.
- ✓ Alta resistencia.

## Forma o Presentación.

- ✓ Diversas

## Industrias en donde es utilizado.

- ✓ Médica principalmente
- ✓ Aeroespacial
- ✓ Química
- ✓ Intercambiadores de calor
- ✓ Etc.

