

TITANIO Ti 6Al-4V (Grado 5)

UNS R56400

Características.

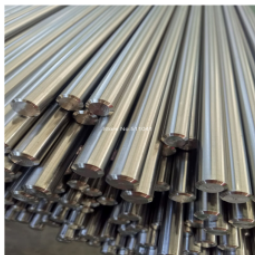
- ✓ Es el más utilizado de todas las aleaciones de Titanio.
- ✓ Representa el 50% del uso total de titanio en todo el mundo.
- ✓ Se puede tratar térmicamente para aumentar su resistencia.
- ✓ Temperaturas de hasta 600 °F.
- ✓ Alta resistencia al peso ligero, de gran formabilidad.
- ✓ Resistente a la corrosión.

Forma o Presentación.

- ✓ Diversas

Industrias en donde es utilizado.

- ✓ Industria Aeroespacial. (Fabricación de turbinas de avión o componentes estructurales).
- ✓ Industria Médica
- ✓ Industria Marina
- ✓ Industria Química



© 2010 Specialty Materials