

TITANIO

Características.

- ✓ Alta capacidad a la tensión.
- ✓ Alta dureza y durabilidad.
- ✓ Resistente a temperaturas altas.
- ✓ Peso extremadamente ligero.
- ✓ Alta resistencia a la corrosión.
- ✓ Utilizado en industrias como la automotriz, aeroespacial, química, agrícola, petroquímica etc.
- ✓ Puede alearse con gran variedad de metales.

Forma o Presentación.

- ✓ Tubo
- ✓ Tubing
- ✓ Barra
- ✓ Placa
- ✓ Lámina
- ✓ Hoja
- ✓ Alambre
- ✓ Etc.

Grade 1 - UNS R50250
Grade 2 - UNS R50400
Grade 5 - UNS R56400
Grade 7 - UNS R52400
Grade 9 - UNS R56320
Grade 12 - UNS R53400

